



**Cuestionario de seguridad  
para máquinas del  
sector de transformados  
de madera**

**Parte 1**



# CUESTIONARIO DE SEGURIDAD PARA MÁQUINAS DEL SECTOR DE TRANSFORMADOS DE MADERA

Empresa: \_\_\_\_\_ Fecha: \_\_\_\_\_

Máquina: \_\_\_\_\_

Persona de contacto: \_\_\_\_\_

Delegado prevención: \_\_\_\_\_

¿Se adecua la máquina al R.D. 1215/1977?    SI     NO     NP

A    Órganos de accionamiento	
1. ¿Los mandos de control de los equipos están claramente visibles, identificados y diferenciados?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
2. ¿Los órganos de accionamiento están protegidos contra accionamientos involuntarios?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
3. ¿Los órganos de accionamiento se encuentran lo suficientemente distanciados de las zonas peligrosas (correas de transmisión...)?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
4. Si desde el puesto de mando no se advierte la presencia de personas en zonas peligrosas ¿se dispone de señal acústica o visual previa a la puesta en marcha?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
5. En caso de ser necesario que los órganos de accionamiento estén en la zona peligrosa, ¿su manipulación no ocasiona riesgos adicionales?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
B    Puesta en marcha	
6. ¿La puesta en marcha de los equipos únicamente se puede realizar mediante el accionamiento del órgano previsto a tal efecto?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
C    Parada	
7. ¿Dispone de un órgano de accionamiento en cada puesto de trabajo con prioridad sobre el resto que permite la parada total del equipo de trabajo en condiciones de seguridad?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
8. Cuando el dispositivo de parada normal no evita la situación de peligro, ¿existe un dispositivo de parada de emergencia?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
D    Dispositivos de captación / extracción	
9. ¿Existe un dispositivo de captación cerca de la fuente emisora si hay emanación de gases, vapores o líquidos, o emisión de polvo?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
10. ¿El dispositivo de captación/extracción existente es eficaz?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>

<b>E</b> Estabilidad	
<b>I1.</b> ¿Están los elementos del equipo correctamente fijados para evitar peligros de vuelco o desplazamientos involuntarios?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>I2.</b> ¿Está el equipo correctamente anclado para evitar peligros de vuelco o desplazamientos involuntarios?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>F</b> Riesgo por contacto mecánico con elementos móviles	
<b>I3.</b> ¿La herramienta está protegida mediante algún resguardo que asegure la inaccesibilidad a la misma a excepción de la parte imprescindible para el mecanizado?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>I4.</b> ¿Los mecanismos de transmisión están correctamente protegidos mediante su correspondiente resguardo o carenado fijo?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>I5.</b> ¿Existen resguardos que impiden el acceso a otras zonas peligrosas o a elementos móviles?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>I6.</b> ¿Permiten los resguardos intervenciones indispensables de cambio de herramientas y mantenimiento en condiciones de seguridad?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>I7.</b> ¿La herramienta está protegida mediante algún resguardo que asegure la no proyección de la misma en caso de rotura?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>I8.</b> ¿Los resguardos son sólidos, resistentes y no ocasionan riesgos suplementarios?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>I9.</b> ¿Los resguardos se anulan o ponen fuera de servicio difícilmente?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>I20.</b> ¿Limitan los resguardos lo mínimo imprescindible la observación del ciclo de trabajo?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>G</b> Estallido o rotura de elementos neumáticos o a presión	
<b>I21.</b> ¿Dispone de medios de protección adecuados frente a un posible estallido o rotura de elementos a presión?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>H</b> Iluminación	
<b>I22.</b> ¿Se dispone de la iluminación adecuada para realizar tanto el trabajo como las operaciones de mantenimiento?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>I</b> Partes del equipo con temperaturas altas	
<b>I23.</b> ¿Estas partes se encuentran protegidas contra riesgos de contacto con los trabajadores?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>J</b> Dispositivos de separación de fuentes de energía	
<b>I24.</b> ¿Existe dispositivo claramente identificable que permite desconectar o separar la fuente de energía (eléctrica, hidráulica o neumática)?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>

<b>K</b> Señalización	
<b>25.</b> ¿Están correctamente señalizados los riesgos de la máquina, así como los equipos de protección individual a utilizar y las condiciones límite de utilización del equipo?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>L</b> Incendio y explosión	
<b>26.</b> ¿Se dispone de los medios adecuados para prevenir y proteger frente al riesgo de incendio y explosión provocados tanto por la máquina como por los materiales almacenados, producidos o utilizados?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>M</b> Riesgos eléctricos	
<b>27.</b> ¿Las partes eléctricas del equipo cumplen la normativa específica correspondiente?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>28.</b> ¿Están todos los enchufes, conexiones, cables, instalaciones, máquinas y equipos eléctricos en buenas condiciones desde el punto de vista eléctrico?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>29.</b> ¿El equipo está protegido contra contactos eléctricos directos e indirectos?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>30.</b> ¿Están puestas a tierra las masas en combinación con interruptores diferenciales de sensibilidad adecuada?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>N</b> Ruidos, vibraciones y radiaciones	
<b>31.</b> ¿Dispone de medios para limitar la generación, propagación o efectos del ruido, vibraciones y radiaciones?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>Ñ</b> Herramientas manuales/plantillas/empujadores	
<b>32.</b> En caso de avance manual de la pieza, ¿existen empujadores, plantillas u otros complementos para realizar esta operación?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>33.</b> ¿Están construidas con elementos resistentes y la unión de sus elementos es firme?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>34.</b> ¿Los mangos son de dimensiones adecuadas sin bordes agudos y sin superficies resbaladizas y aislantes en caso necesario?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>O</b> Rotura y proyección de la herramienta de trabajo	
<b>35.</b> ¿La herramienta de trabajo está realizada con materiales de buena calidad y sin defectos, y es adecuada al trabajo a realizar?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>P</b> Retroceso y proyección de la madera	
<b>36.</b> Cuando la pieza a mecanizar debe estar fija, ¿la sujeción a la mesa de trabajo se realiza con la ayuda de prensos adecuados?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>
<b>37.</b> ¿El equipo está dotado con algún sistema específico antirretroceso de la madera?	SÍ <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> NP <input type="checkbox"/>

