

# Tipos de taladros posibles.



**Tipos de cortes. Las brocas tienen distintos tipos de corte en la punta según sean para taladros pasantes (L), taladros ciegos (P) o con avellanados (S).**



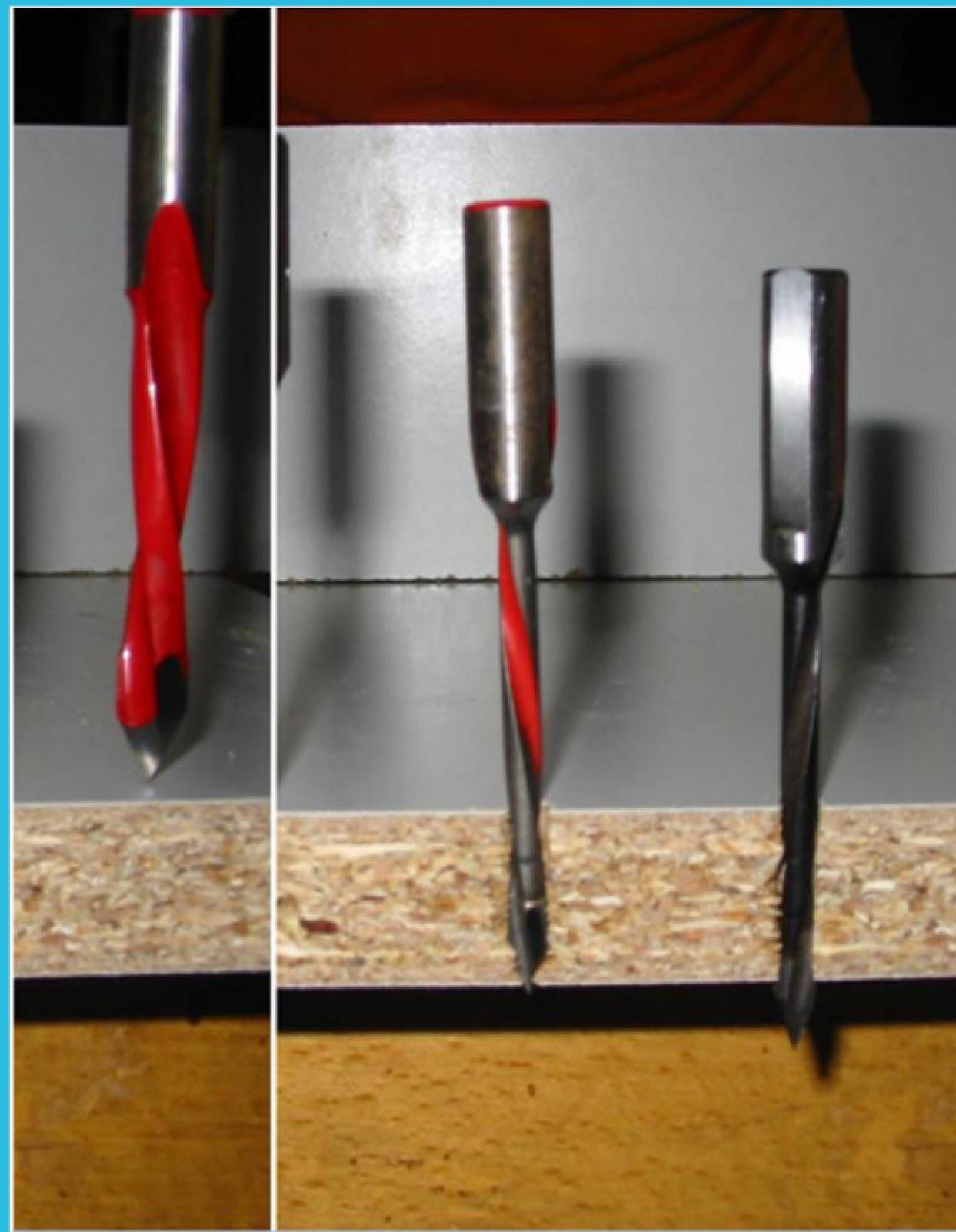
# Taladro pasante.

Si quieres hacer un taladro pasante (o sea que perforo totalmente la pieza) debes hacerlo con un **taladro de punta de lanza**.

La **punta de la broca** astilla un poco cuando traspasa la pieza pero su filo está diseñado para minimizar el astillado por debajo, debes tener cuidado con este tipo de taladros ya que si la broca no corta bien no evita totalmente el astillado de la cara inferior.

**El diseño de la punta de la broca** tiene forma de lanza para evitar el astillado. No debes utilizarla para taladros ciegos ya que vibra al inicio del taladro. Recuerda añadir 5mm (lo que mide la punta de la broca) a la medida de profundidad cada vez que realices un taladro pasante para que la punta de la broca pase totalmente.

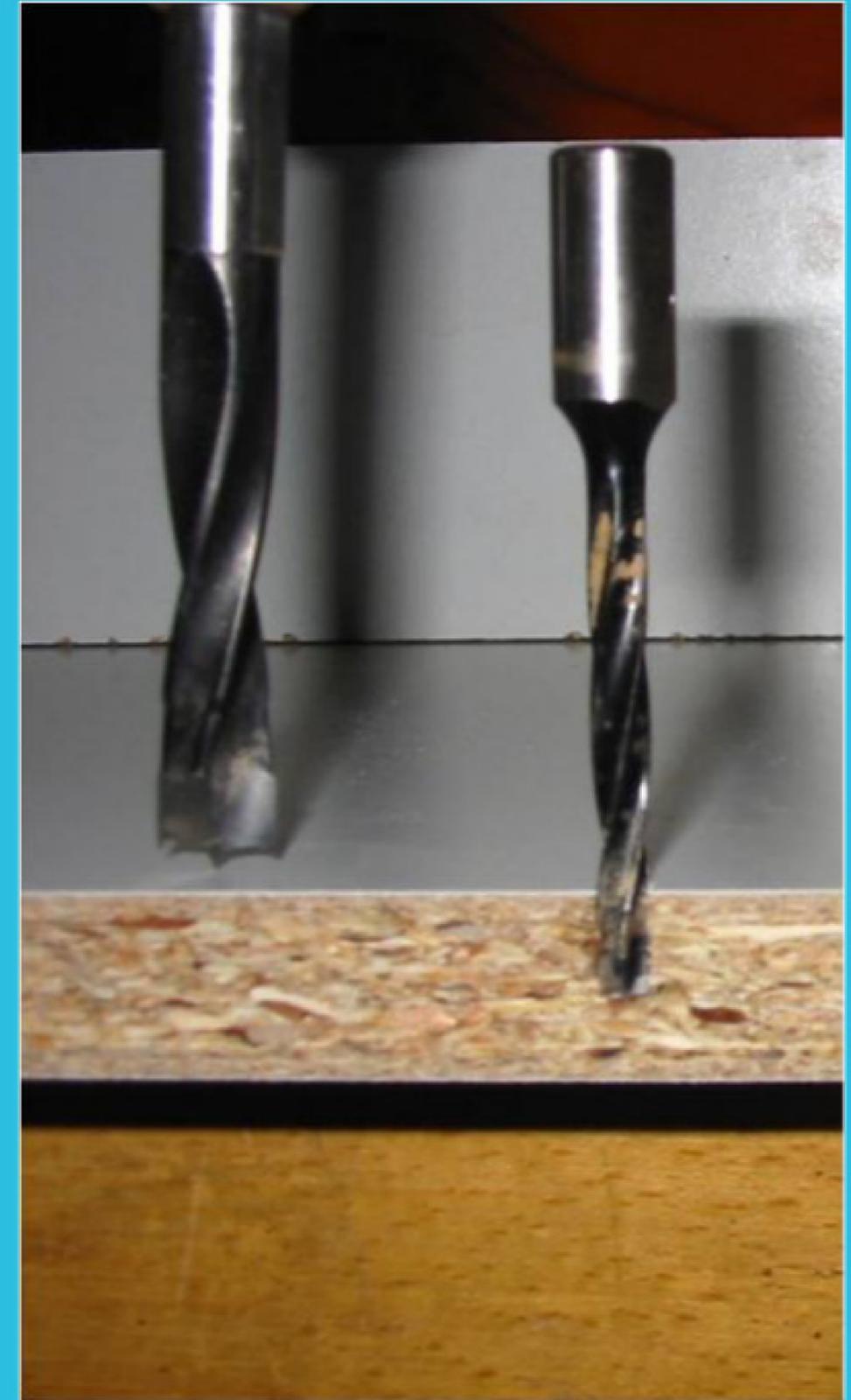
Cuida de que la broca no dañe los sistemas de fijación que tiene debajo la pieza.



# Taladro ciego.

**Taladro Ciego (P).** Es el taladro que no perfora totalmente la pieza, lo debes de hacer con una broca de punta centrada que evita la vibración y deja limpio el mecanizado.

El diseño de la punta de la broca consta de una punta que centra el mecanizado y sobresale del corte de la broca. No es recomendable utilizarla para taladro pasante ya que astilla mucho cuando perfora totalmente la pieza.



# Taladro + Avellanado.

Taladro + avellanado (S). Si además de un taladro (pasante o ciego) quieres hacer un avellanado para alojar la cabeza de un tornillo utilizarás los avellanadores. Son accesorios independientes y debes atornillarlos en la broca con la que quieras hacer el avellanado. Los avellanadores los puedes montar sobre brocas para taladro ciego o taladro pasante. Debes asegurarte de que tengan el mismo sentido de giro que la broca sobre la que lo montes. Casi siempre los montarás sobre brocas de punta de lanza ya que normalmente se utilizan junto al taladro pasante para el alojamiento de las cabezas cónicas de los tornillos. En la imagen puedes observar la secuencia (de izquierda a derecha) del mecanizado para realizar un taladro pasante con avellanado.

