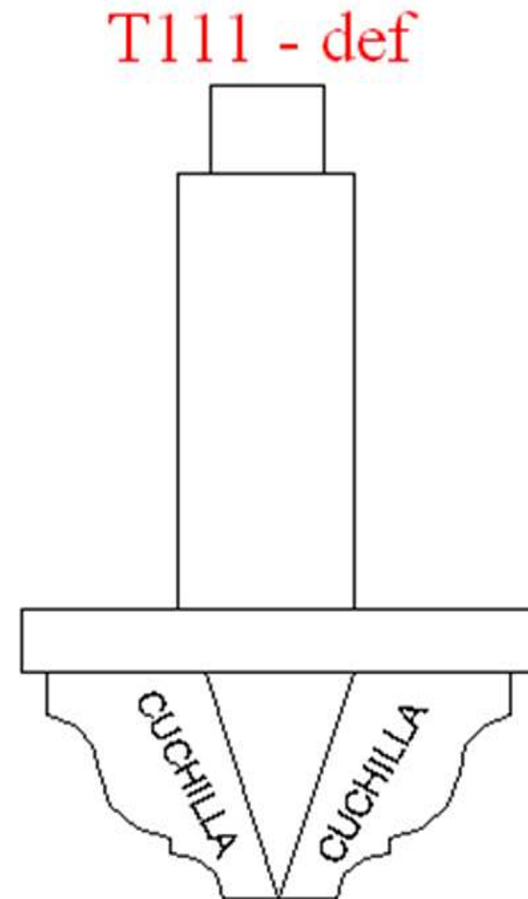


Obtención datos mecanizados especiales para programación CNC.

A la hora de mecanizar molduras y motivos decorativos tendrás que obtener los datos de mecanizado, vamos a ver las dos fresas más comunes y como puedes obtener dichos datos.

Fresas de molduras.

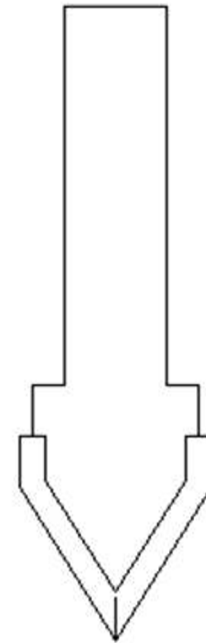
•En las fresas con molduras o formas que no tienen el mismo diámetro en todo su contorno es una buena idea dibujarlas en CAD para tener controlados los tipos de mecanizados que realices con ellas. Indica también almacén y número en dicho almacén.



Puntas de lanza.

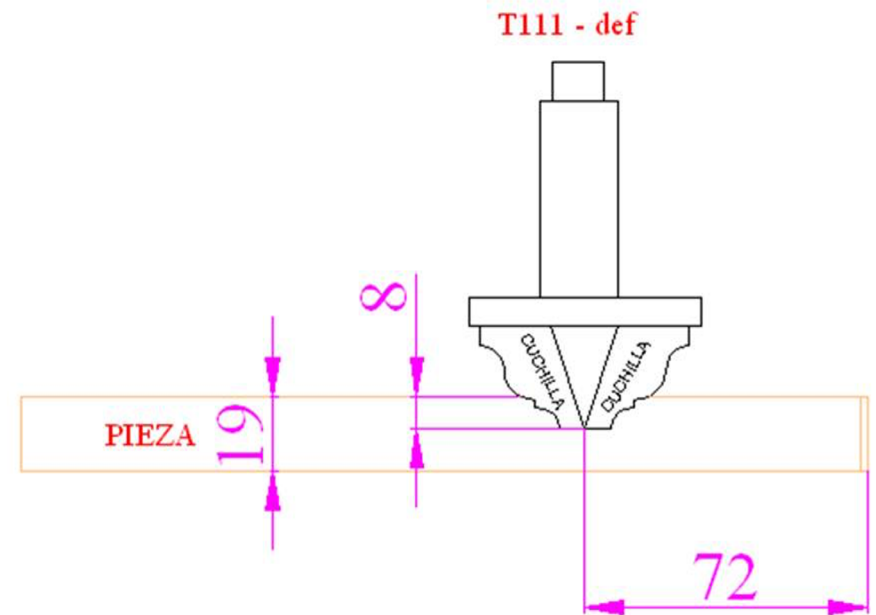
.Otra fresa muy común es la de punta de lanza. La utilizas para hacer grabados.

T104 - def



Fresa molduras. Obtención datos.

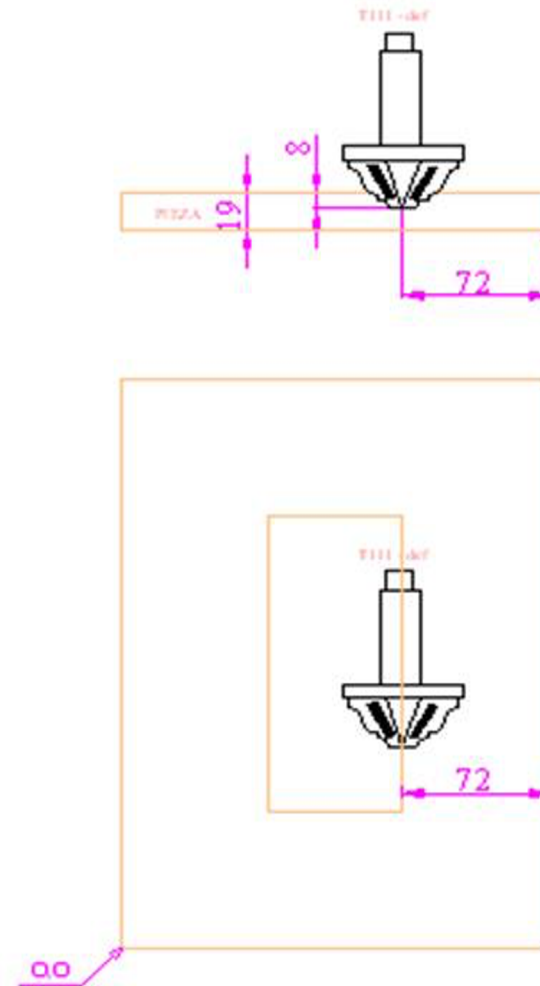
.Vamos a poner el dibujo CAD de la fresa en un tablero de 19mm con la moldura en el sitio que quieras. Mide la distancia al extremo de la pieza (72mm) y la profundidad de la fresa (Z-8) en nuestro caso.



Fresa molduras. Programación.

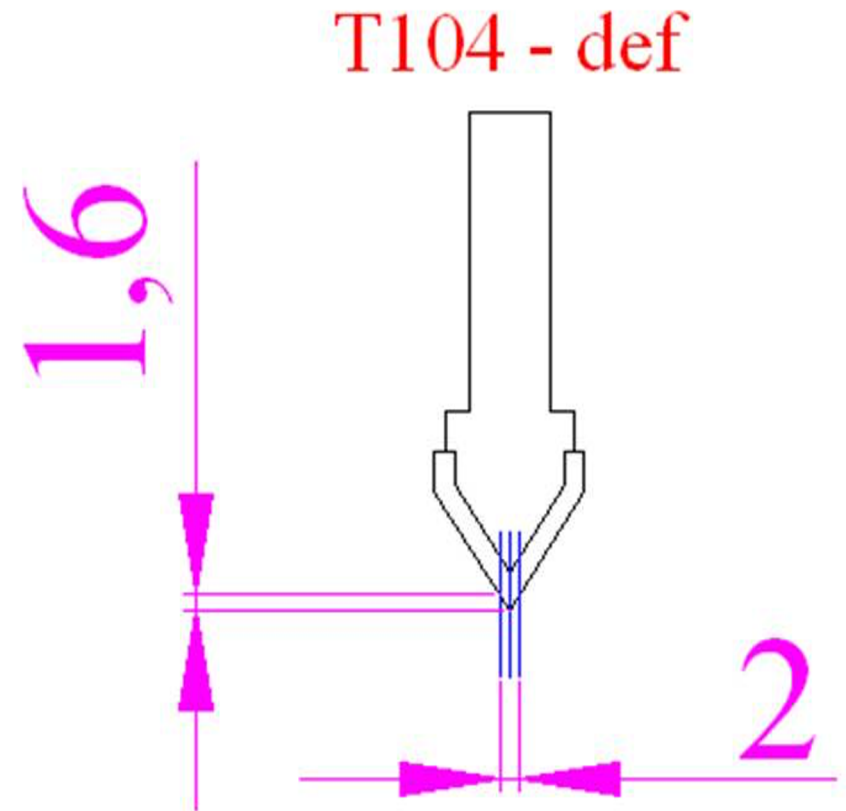
•Con el dibujo anterior tienes los datos para pasar la fresa sin compensación.

•En este caso generas una equidistancia a los 72mm y programas sin compensación la herramienta por esa geometría.



Punta Lanza. Obtención datos.

•En este caso además tienes que controlar la distancia entre líneas que quieras, esto depende de la profundidad. Para obtener este dato puedes hacerlo de la siguiente forma. Imagina que quieres una entre-calle de 2mm, lo marcas y obtienes el dato de Z.



Punta Lanza. Programación.

•Con el dibujo anterior tienes los datos para pasar la fresa sin compensación.

•En este caso generas una equidistancia a los 72mm y programas sin compensación la herramienta por esa geometría a la Z que quieras.

